

## Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование организации: Акционерное общество "Череповецкий мясокомбинат"

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6
<b>Отдел главного механика</b> <b>РММ</b>					
404. Слесарь-ремонтник 6 разряда	Тяжесть: Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса	<i>постоянно</i>	<i>ОГМ РММ</i>	<i>вып.</i>
400. Слесарь-сантехник 6 разряда	Тяжесть: Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса	<i>постоянно</i>	<i>— " —</i>	<i>вып.</i>
398. Токарь 6 разряда	Тяжесть: Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса	<i>постоянно</i>	<i>— " —</i>	<i>вып.</i>
399. Токарь 6 разряда	Тяжесть: Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса	<i>постоянно</i>	<i>— " —</i>	<i>вып.</i>
401. Слесарь-сантехник 5 разряда	Тяжесть: Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса	<i>постоянно</i>	<i>— " —</i>	<i>вып.</i>
402. Электросварщик ручной сварки 6 разряда	Установить местный отсос или использовать изолирующие СИЗОД в местах проведения сварочных и газорезательных работ, необорудованных вытяжной вентиляцией.	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны	<i>постоянно</i>	<i>— " —</i>	<i>вып.</i>
<b>ККЦ</b>					
394. Слесарь-ремонтник 6 разряда	Тяжесть: Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса	<i>постоянно</i>	<i>— " —</i>	<i>вып.</i>
410. Слесарь-ремонтник 6 разряда (сменный)	Тяжесть: Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса	<i>постоянно</i>	<i>ОГМ ККЦ</i>	<i>вып.</i>
<b>ЦППС</b>					
391. Слесарь-ремонтник 6 разряда	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора	<i>постоянно</i>	<i>ОГМ ЦППС</i>	<i>вып.</i>
	Тяжесть: Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса	<i>постоянно</i>	<i>— " —</i>	<i>вып.</i>
411. Слесарь-ремонтник 5 разряда	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора	<i>постоянно</i>	<i>— " —</i>	<i>вып.</i>
	Тяжесть: Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса	<i>постоянно</i>	<i>— " —</i>	<i>вып.</i>
393. Электросварщик ручной	Тяжесть: Рационализация рабочих мест	Снижение тяжести трудового процесса	<i>постоянно</i>	<i>— " —</i>	<i>вып.</i>

сварки 6 разряда	и рабочей позы Установить местный отсос или использовать изолирующие СИЗОД в местах проведения сварочных и газорезательных работ, необорудованных вытяжной вентиляцией.	процесса Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны	Пострек №	ОГМ 4 ППС	Взм.
Очистные сооружения	Химический: Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны	настенно	ОГМ 2 ПММ	Взм.
397. Аппаратчик очистки сточных вод 3 разряда					

Дата составления: \_\_\_\_\_

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

\_\_\_\_\_  
 (подпись)  
 Главный инженер  
 Чеботарь С.А.  
 (Ф.И.О.)  
 \_\_\_\_\_  
 (дата)  
 26.02.21

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

\_\_\_\_\_  
 (подпись)  
 Специалист по ОТ  
 Замихора А.В.  
 (Ф.И.О.)  
 \_\_\_\_\_  
 (дата)  
 26.02.21

Инспектор по социальным вопросам

\_\_\_\_\_  
 (подпись)  
 Благовещенская А.Ю.  
 (Ф.И.О.)  
 \_\_\_\_\_  
 (дата)  
 26.02.21

Главный экономист

\_\_\_\_\_  
 (подпись)  
 Соколова Н.В.  
 (Ф.И.О.)  
 \_\_\_\_\_  
 (дата)  
 26.02.2021

ЭКОНОМИСТ

\_\_\_\_\_  
 (подпись)  
 Серова Н.А.  
 (Ф.И.О.)  
 \_\_\_\_\_  
 (дата)  
 26.02.21

Эксперт(ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

\_\_\_\_\_  
 (подпись)  
 3602  
 (№ в реестре экспертов)  
 Сидоренко М.А.  
 (Ф.И.О.)  
 \_\_\_\_\_  
 (дата)  
 26.02.21